

Erstellt am Datum / *created at Date:* 30.06.2026  
 Artikelbezeichnung / *product:* Eimer, Deckel  
 Material / *material:* JET 110P, DET 225P, weiß

Wir bestätigen hiermit, dass das oben angeführte Produkt den folgenden rechtlichen Anforderungen entspricht:  
*We hereby confirm that the product listed above complies with the following legal requirements:*

Verpackungsmaterial / *Packaging materials:*

900559

EG Gesetzgebung/ <i>EU legislation:</i>	gültig in der jeweils aktuellen konsolidierten Fassung / <i>valid in each current version:</i>
1935/2004	Verordnung über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. <i>Regulation on materials and articles intended to come into contact with food.</i>
2023/2006 (GMP)	Verordnung über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. <i>Regulation on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food.</i>
10/2011	Kunststoffverordnung, in der gültigen Fassung, über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. <i>Regulation on plastic materials and objects made of plastic, which are intended to come into contact with food.</i>
2025/40 Art. 5(4) & 5(5)	Verpackungs- und Verpackungsabfallverordnung (PPWR) <i>Packaging and Packaging Waste Regulation</i>
2024/3190	Über die Verwendung von Bisphenol A (BPA) und anderen Bisphenolen und Bisphenolderivaten <i>On the use of bisphenol A (BPA) and other bisphenols and bisphenol derivatives</i>
1895/2005	Verordnung über die Beschränkung der Verwendung bestimmter Epoxyderivate in Materialien und Gegenständen, die dazu bestimmt sind mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. <i>Regulation on the restriction of the use of certain epoxy derivatives in materials and articles intended to come into contact with foodstuffs.</i>
1907/2006	EU-Chemikalienverordnung. REACH steht für „Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung von Chemikalien“. SVHC-Stoffe > 0,1 %. <i>EU Chemicals Regulation. REACH stands for "Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals". SVHC-substances &gt; 0,1 %.</i>
<b>Deutschland/ <i>Germany:</i></b>	<b>Bewertung / Stellungnahmen in Übereinstimmung mit:</b> <i>Evaluation / Opinions in accordance with:</i>
LFGB § 30 und § 31	Lebensmittel-, und Futtermittelgesetzbuch <i>German Food and Feed act (LFGB)</i>
BfR IX	Bundesinstitut für Risikobewertung <i>Federal Institute for Risk Assessment</i>

**Migration / Migration:**

Zur Bestimmung der Migration werden die Simulanzlösemittel, Zeit und Temperaturen gemäß den Regeln der EU-Verordnung 10/2011 wie folgt gewählt:

*To determine the migration simulant, time and temperatures according to the rules of EU-Regulation 10/2011 are selected as follows:*

Prüfung	Zeit	Temperatur	Simulanz
Globalmigration (OM2)	10d	40°C	Essigsäure 3 Gew.-%
			Ethanol 50 Vol.-%
			Jegliches pflanzliches Öl mit weniger als 1 % unverseifbaren Bestandteilen
Spezifische Migration	10d	60°C	Für alle Lebensmittelarten Die Auswahl der Simulanz für die spezifische Migration ist von der zu prüfenden Substanz abhängig (Metalle, Zink werden bspw. im worst case mit 3% Essigsäure geprüft)
Sensorik	10d	40°C	Leitungswasser
NIAS Screening (stichprobenartig)	10d	60°C	Ethanol 95 Vol.-%

**Verhältnis der mit Lebensmitteln in Berührung kommenden Oberflächen / Ratio of food contact surface:**

6 dm<sup>2</sup>/kg

**Im Produkt enthaltene Substanzen, deren Verwendung im Lebensmittelkontakt einer Einschränkung unterliegen:**

*The product contained substances whose use in contact with food subject to a constraint:*

**Rohmaterial - Worst Case Betrachtung**

Ref.-Nr.	CAS-Nr.	Substanz	Beschränkung
39090	-	N,N-Bis(2-hydroxyethyl)alkyl(C8-C18)amin	1,2 mg/kg
39815	182121-12-6	9,9-Bis(methoxymethyl)fluoren	0,05 mg/kg
55910	736150-63-3	Ester von hydrierten Rizinusölmonoglyceriden mit Essigsäure	60 mg/kg
45704	-	cis-1,2-Cyclohexandicarbonsäure, Salze	5 mg/kg
-	-	Aluminium	1 mg/kg
-	557-05-1	Zinkstearat	5 mg/kg (bestimmt als Zink)
38507	-	cis-endo-bicyclo[2.2.1]heptan-2,3-dicarbonsäure, Salze	5 mg/kg
39120	-	N,N-Bis(2-hydroxyethyl)alkyl (C8-C18)aminhydrochloride	1,2 mg/kg
-	57-11-4	Stearinsäure	-
-	-	Zink	5 mg/kg
66360	85209-91-2	2,2'-Methylen-bis(4,6-di-tert-butylphenyl)natriumphosphat	5 mg/kg
68320	2082-79-3	Octadecyl-3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat	6 mg/kg

**Masterbatch**

Ref.-Nr.	CAS-Nr.	Substanz	Beschränkung
-	557-05-1	Zinkstearat	5 mg/kg (bestimmt als Zink)
-	77-99-6	1,1,1-Trimethylolpropan	6 mg/kg

Dual Use / Dual Use:

Folgende Substanzen, die auch in Lebensmitteln einer Beschränkung unterliegen, können enthalten sein.

**Rohmaterial - Worst Case Betrachtung**

Ref.-Nr.	CAS-Nr.	E-Nr.	Substanz
56585	-	-	Ester von Glycerin mit Stearinsäure
92080	14807-96-6	553	b Talkum
37600	65-85-0	210	Benzoessäure
-	31566-31-1	-	Glyceryl monostearate
-	1592-23-0	470	a Calciumstearate
-	-	471	Mono- und Diglyceride von Speisefettsäuren
54450	-	-	Fette und Öle tierischen oder pflanzlichen Ursprungs
-	57-11-4	-	Stearinsäure
-	532-32-1	211	Natriumbenzoat
90960	110-15-6	-	Bernsteinsäure
30960	-	475	Ester von aliphatischen Monocarbonsäuren (C6-C22) mit Polyglycerin
-	57-10-3	-	Palmitinsäure
30610	-	-	Monocarbonsäuren, C2-C24, aliphatische, geradkettige, aus natürlichen Fetten und Ölen, und deren Mono-, Di- und Triglycerinester (verzweigte Fettsäuren in natürlich vorkommenden Mengen sind eingeschlossen)
-	56-81-5	422	Glycerin

**Masterbatch**

Ref.-Nr.	CAS-Nr.	E-Nr.	Substanz
-	1317-65-3	170	Calciumcarbonat

Die oben aufgeführten Artikel geben keine Stoffe in Mengen ab, welche die festgelegten spezifischen Migrationswerte nach Anhang II (1) überschreiten. / *The articles listed above do not release any substances in quantities exceeding the established specific migration limits according to Annex II (1).*

**Unerwünschte Stoffe/ Undesirable substances:**

Das oben genannte Produkt enthält keinen der unten aufgeführten Stoffe. insbesondere sind keine Bisphenole oder Bisphenolderivate enthalten/ *The above-mentioned product does not contain any of the substances listed below. In particular, no bisphenols or bisphenol derivatives are present.*

CAS-Nr.	Substanz
80-05-7	Bisphenol A
620-92-8	Bisphenol F
80-09-1	Bisphenol S
9002-86-2	Polyvinylchlorid (PVC)
9002-85-1	Polyvinylidenchlorid (PVDC)

### Phthalate / Phthalates:

Für die Produktion unserer Verpackungen verwenden wir den Thermoplast Kunststoff Polypropylen (PP), der durch die Polymerisation von Propen alleine oder die Polymerisation von Propen und Ethylen mit Hilfe von Ziegler-Natta-Katalysatoren gewonnen wird. Dabei leitet der für die Herstellung eingesetzte Katalysator die Polymerisation ein und bestimmt den Aufbau des PP. Moderne Ziegler-Natta-Katalysatoren bestehen neben einer Titanverbindung, die die Polymerisationsreaktion einleitet, aus weiteren Stoffen, wie etwa Kettenübertragungs-, Kettenverlängerungs- oder Kettenabbruch-Reagenzien, die zur Kontrolle der Polymerisationsreaktion eingesetzt werden. Bei diesem Prozess verbleiben geringe Mengen an Katalysatorresten im Produkt. Da in einigen Ziegler-Natta-Katalysatoren Phthalate als Polymerisationshilfsmittel in geringen Mengen verwendet werden, können ebenfalls marginale Spuren im PP verbleiben. Diese sind analytisch nicht oder nur mit sehr großem Aufwand nachweisbar. Basierend auf international anerkannten wissenschaftlichen Grundsätzen der Risikobewertung gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011 (19) geht von ihnen aufgrund der geringen Mengen keine gesundheitliche Gefahr aus. Anders als bei Polyvinylchlorid (PVC), wo Phthalate als Weichmacher-Additive in der Größenordnung bis zu 35% eingesetzt werden, findet in PP aufgrund der geringen Einsatzmenge kein Ausschwitzen der Phthalate statt. / *For the production of our packaging, we use the thermoplastic polymer polypropylene (PP), which is obtained by the polymerisation of propene alone or by the polymerisation of propene and ethylene with the aid of Ziegler-Natta catalysts. The catalyst used in the manufacturing process initiates the polymerisation and determines the structure of the PP. Modern Ziegler-Natta catalysts consist not only of a titanium compound that initiates the polymerisation reaction, but also of other substances, such as chain-transfer, chain-extension or chain-termination reagents, which are used to control the polymerisation reaction. During this process, small amounts of catalyst residues remain in the product. Since some Ziegler-Natta catalysts use phthalates in small quantities as polymerisation aids, marginal traces may also remain in the PP. These are analytically undetectable or detectable only with considerable effort. Based on internationally recognised scientific principles of risk assessment in accordance with Regulation (EU) No 10/2011 (19), these traces do not pose a health risk due to the very small quantities involved. Unlike polyvinyl chloride (PVC), in which phthalates are used as plasticiser additives in concentrations of up to 35%, no migration or exudation ("sweating out") of phthalates occurs in PP due to the very low quantities used.*

### Nicht absichtlich eingebrachte Stoffe (NIAS) / Non-intentionally introduced substances (NIAS):

Die Migration von NIAS ist nicht nachweisbar (Nachweisgrenze <0,01 mg/ kg Lebensmittel) bzw. eine Risikobewertung nach international anerkannten wissenschaftlichen Grundsätzen liegt vor und bestätigt die Einhaltung von Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1935/ 2004. / *The migration of NIAS is not detectable (detection limit < 0.01 mg/kg food), or a risk assessment based on internationally recognised scientific principles is available and confirms compliance with Article 3 of Regulation (EC) No 1935/2004.*

**Das Material ist, unter normalen und vorhersehbaren Bedingungen ohne Veränderung der Zusammensetzung oder der organoleptischen Eigenschaften, für folgende Kontakte und Anwendungen geeignet:**

*The material is suitable, under normal and foreseeable conditions without change in composition or organoleptic properties, for the following contacts and applications:*

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Alle Lebensmittelarten               | <input checked="" type="checkbox"/>   |
| saure Lebensmittel                   | <input type="checkbox"/>  |
| wässrige Lebensmittel                | <input type="checkbox"/>  |
| fette Lebensmittel                   | <input type="checkbox"/>  |
| alkoholische Lebensmittel            | <input type="checkbox"/>  |
| trockene / staubförmige Lebensmittel | <input type="checkbox"/>  |
| Heißabfüllung und/oder Erhitzen      | <input checked="" type="checkbox"/> $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ , $t = 120 / 2^{((T-70)/10)}$ Min. |

„Heißabfüllung“ die Befüllung eines Gegenstands mit einem Lebensmittel, das zum Zeitpunkt der Befüllung eine Temperatur von höchstens 100 °C aufweist und danach innerhalb von 60 Minuten auf höchstens 50 °C oder innerhalb von 150 Minuten auf höchstens 30 °C abkühlt.

*'hot-filling' means the filling of an article with a foodstuff which has a temperature of not more than 100 °C at the time of filling and then cools to not more than 50 °C within 60 minutes or to not more than 30 °C within 150 minutes.*

#### Hinweise zur Lagerung der Verpackung bzw. zum Abpackvorgang:

##### *The storage of the packaging or the packaging process:*

- Lagerung bei Raumtemperatur 5 – 30 °C, 40 – 60 % rel. Luftfeuchtigkeit.
- In der Originalverpackung lagern, vor Lichteinwirkung schützen.
- Das Verpackungsmaterial muss 48h vor Gebrauch bereits unter den klimatischen Bedingungen des Abpackprozesses gelagert werden
- *Store at room temperature 5 - 30 °C, 40 - 60 % rel. humidity.*
- *Store in the original packaging, protect from light.*
- *The packaging material must be stored approx. 48 h before use already under the climatic conditions of the packaging process.*

#### Allgemeines / *General Information:*

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über das gegenständliche Produkt.  
*The above information is based on the current state of our knowledge of the product in question.*

Der Anwender muss sich über die Anforderungen der Spezifikation und die in dieser Konformitätserklärung angegebene Eignung hinaus, von der Eignung des Produktes für das vorgesehene Füllgut überzeugen.  
*The user must satisfy himself of the suitability of the product for the intended filling product beyond the requirements of the specification and the suitability stated in this declaration of conformity.*

Anwendungen des Kunden, die über den angegebenen Anwendungsbereich hinausgehen, obliegen nicht unserem Einflussbereich, und sind dementsprechend vom Kunden sicherzustellen.  
*Applications by the customer that go beyond the specified area of application are beyond our control and must therefore be ensured by the customer.*

Diese schriftliche Erklärung ist gültig in aktueller Fassung und wird im Falle wesentlicher Änderungen in der Produktion sowie bei Vorliegen neuer wissenschaftlicher Erkenntnisse erneuert.  
*This written declaration is valid in the most current version and will be renewed in the event of significant changes in production or if new scientific knowledge is available.*

**Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist daher ohne Unterschrift gültig.  
Ab Ausstellungsdatum 2 Jahre.**

*This document was created electronically and is therefore valid without signature.  
2 years from the date of issue.*