

Erstellt am Datum / *created at Date:* 07.11.2024
 Artikelbezeichnung / *product:* Eimer
 Material / *material:* JET56P, JET 107P, transparent

Wir bestätigen hiermit, dass das oben angeführte Produkt den folgenden rechtlichen Anforderungen entspricht:
We hereby confirm that the product listed above complies with the following legal requirements:

Verpackungsmaterial / *Packaging materials:*

900559

EG Gesetzgebung/ <i>EU legislation:</i>	gültig in der jeweils aktuellen konsolidierten Fassung / <i>valid in each current version:</i>
1935/2004	Verordnung über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. <i>Regulation on materials and articles intended to come into contact with food.</i>
2023/2006 (GMP)	Verordnung über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. <i>Regulation on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food.</i>
10/2011	Kunststoffverordnung über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen. <i>Regulation on plastic materials and objects made of plastic, which are intended to come into contact with food.</i>
94/62	Europäische Richtlinie über Verpackung und Verpackungsabfälle, insbesondere die Grenzwerte bzgl. Schwermetall <i>European Directive on packaging and packaging waste, in particular the limits with respect to heavy metals</i>
1907/2006	EU-Chemikalienverordnung. REACH steht für „Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung von Chemikalien“. SVHC-Stoffe > 0,1 %. <i>EU Chemicals Regulation. REACH stands for "Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals". SVHC-substances > 0,1 %.</i>
Deutschland/ <i>Germany:</i>	Bewertung / Stellungnahmen in Übereinstimmung mit: <i>Evaluation / Opinions in accordance with:</i>
LFGB § 30 und § 31	Lebensmittel-, und Futtermittelgesetzbuch <i>German Food and Feed act (LFGB)</i>
BedGgstV	Bedarfsgegenständeverordnung / <i>German Commodity Ordinance as of 23.12.1997</i>

Migration / *Migration:*

Zur Bestimmung der Migration werden die Simulanzlösemittel, Zeit und Temperaturen gemäß den Regeln der EU-Verordnung 10/2011 wie folgt gewählt:

To determine the migration simulant, time and temperatures according to the rules of EU-Regulation 10/2011 are selected as follows:

Prüfung	Zeit	Temperatur	Simulanz
Globalmigration (OM2)	10d	40°C	Essigsäure 3 Gew.-%
			Ethanol 50 Vol.-%
			Jegliches pflanzliches Öl mit weniger als 1 % unverseifbaren Bestandteilen
Spezifische Migration	10d	60°C	Für alle Lebensmittelarten Die Auswahl der Simulanz für die spezifische Migration ist von der zu prüfenden Substanz abhängig (Metalle, Zink werden bspw. im worst case mit 3% Essigsäure geprüft)
Sensorik	10d	40°C	Leitungswasser
NIAS Screening (stichprobenartig)	10d	60°C	Ethanol 95 Vol.-%

Verhältnis der mit Lebensmitteln in Berührung kommenden Oberflächen / *Ratio of food contact surface*:

6 dm²/kg oder ... mg/dm²

Im Produkt enthaltene Substanzen, deren Verwendung im Lebensmittelkontakt einer Einschränkung unterliegen:
The product contained substances whose use in contact with food subject to a constraint:

Rohmaterial - Worst Case Betrachtung

Ref.-Nr.	CAS-Nr.	Substanz	Beschränkung
39090	-	N,N-Bis(2-hydroxyethyl)alkyl(C8-C18)amin	1,2 mg/kg
34650	151841-65-5	Aluminiumhydroxybis [2,2'-methylenbis(4,6-di-tert-butylphenyl)ph	5 mg/kg
38515	1533-45-5	4,4'-Bis(2-benzoxazolyl)stilben	0,05 mg/kg
-	-	Aluminium	1 mg/kg
-	557-05-1	Zinkstearat	5 mg/kg (bestimmt als Zir
38550	882073-43-0	Bis(4-propylbenzyliden) propylsorbitol	5 mg/kg
45704	-	cis-1,2-Cyclohexandicarbonsäure, Salze	5 mg/kg
39815	182121-12-6	9,9-Bis(methoxymethyl)fluoren	0,05 mg/kg
39120	-	N,N-Bis(2-hydroxyethyl)alkyl (C8-C18)aminhydrochloride	1,2 mg/kg
55910	736150-63-3	Ester von hydrierten Rizinusölmonoglyceriden mit Essigsäure	60 mg/kg
-	-	Zink	5 mg/kg
38560	7128-64-5	2,5-Bis(5-tert-butyl-2-benzoxazolyl)thiophen	0,6 mg/kg

Dual Use / *Dual Use*:

Rohmaterial - Worst Case Betrachtung

Ref.-Nr.	CAS-Nr.	E-Nr.	Substanz
30960	-	475	Ester von aliphatischen Monocarbonsäuren (C6-C22) mit Polyglycerin
30610	-	-	Monocarbonsäuren, C2-C24, aliphatische, geradkettige, aus natürlichen Fettsäuren
56585	-	-	Ester von Glycerin mit Stearinsäure
-	31566-31-1	-	Glyceryl monostearate
-	1592-23-0	470	a Calciumstearate
-	-	471	Mono- und Diglyceride von Speisefettsäuren
37600	65-85-0	210	Benzoessäure
92080	14807-96-6	553	b Talkum
-	532-32-1	211	Natriumbenzoat

Unerwünschte Stoffe / Undesirable substances:

CAS-Nr.	Substanz
80-05-7	Bisphenol A
620-92-8	Bisphenol F
80-09-1	Bisphenol S
9002-86-2	Polyvinylchlorid (PVC)
9002-85-1	Polyvinylidenchlorid (PVDC)

NIAS:

Die Migration von NIAS ist nicht nachweisbar (Nachweisgrenze <0,01 mg/ kg Lebensmittel) bzw. eine Risikobewertung nach international anerkannten wissenschaftlichen Grundsätzen liegt vor und bestätigt die Einhaltung von Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1935/ 2004.

The migration of NIAS is not detectable (detection limit <0.01 mg/kg food) or a risk assessment according to internationally recognized scientific principles is available and confirms compliance with Article 3 of Regulation (EC) No 1935/2004.

Phthalate / Phthalates:

Für die Produktion unserer Verpackungen verwenden wir den Thermoplast Kunststoff Polypropylen (PP), der durch die Polymerisation von Propen alleine oder die Polymerisation von Propen und Ethylen mit Hilfe von Ziegler-Natta-Katalysatoren gewonnen wird. Dabei leitet der für die Herstellung eingesetzte Katalysator die Polymerisation ein und bestimmt den Aufbau des PP. Moderne Ziegler-Natta-Katalysatoren bestehen neben einer Titanverbindung, die die Polymerisationsreaktion einleitet, aus weiteren Stoffen, wie etwa Kettenübertragungs-, Kettenverlängerungs- oder Kettenabbruch-Reagenzien, die zur Kontrolle der Polymerisationsreaktion eingesetzt werden. Bei diesem Prozess verbleiben geringe Mengen an Katalysatorresten im Produkt. Da in einigen Ziegler-Natta-Katalysatoren Phthalate als Polymerisationshilfsmittel in geringen Mengen verwendet werden, können ebenfalls marginale Spuren im PP verbleiben. Diese sind analytisch nicht oder nur mit sehr großem Aufwand nachweisbar. Basierend auf international anerkannten wissenschaftlichen Grundsätzen der Risikobewertung gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011 (19) geht von ihnen aufgrund der geringen Mengen keine gesundheitliche Gefahr aus. Anders als bei Polyvinylchlorid (PVC), wo Phthalate als Weichmacher-Additive in der Größenordnung bis zu 35% eingesetzt werden, findet in PP aufgrund der geringen Einsatzmenge kein Ausschwitzen der Phthalate statt.

For the production of our packaging, we use the thermoplastic polypropylene (PP), which is produced by the polymerization of propene alone or the polymerization of propene and ethylene with the aid of Ziegler-Natta catalysts. Modern Ziegler-Natta catalysts consist of a titanium compound, which initiates the polymerization reaction, and other substances, such as chain transfer, chain extension or chain termination reagents, which are used to control the polymerization reaction. During this process, small amounts of catalyst residues remain in the product. Since phthalates are used in small amounts as polymerization aids in some Ziegler-Natta catalysts, marginal traces may also remain in the PP. These are analytically undetectable or only detectable with great effort. Based on internationally recognized scientific principles of risk assessment in accordance with Regulation (EU) No. 10/2011 (19), they do not pose a health hazard due to the small quantities involved. Unlike polyvinyl chloride (PVC), where phthalates are used as plasticizer additives in the order of up to 35%, there is no oozing of phthalates in PP due to the low amount used

Das Material ist, unter normalen und vorhersehbaren Bedingungen ohne Veränderung der Zusammensetzung oder der organoleptischen Eigenschaften, für folgende Kontakte und Anwendungen geeignet:

The material is suitable, under normal and foreseeable conditions without change in composition or organoleptic properties, for the following contacts and applications:

Alle Lebensmittelarten	<input checked="" type="checkbox"/>
saure Lebensmittel	<input type="checkbox"/>
wässrige Lebensmittel	<input type="checkbox"/>
fette Lebensmittel	<input type="checkbox"/>
alkoholische Lebensmittel	<input type="checkbox"/>
trockene / staubförmige Lebensmittel	<input type="checkbox"/>
Heißabfüllung und/oder Erhitzen/Mikrowelle	<input checked="" type="checkbox"/> $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, $120/2^{(T-70)}/10$ Min.

„Heißabfüllung“ die Befüllung eines Gegenstands mit einem Lebensmittel, das zum Zeitpunkt der Befüllung eine Temperatur von höchstens 100°C aufweist und danach innerhalb von 60 Minuten auf höchstens 50°C oder innerhalb von 150 Minuten auf höchstens 30°C abkühlt.

'hot-filling' means the filling of an article with a foodstuff which has a temperature of not more than 100°C at the time of filling and then cools to not more than 50°C within 60 minutes or to not more than 30°C within 150 minutes.

Hinweise zur Lagerung der Verpackung bzw. zum Abpackvorgang:

The storage of the packaging or the packaging process:

- Lagerung bei Raumtemperatur $5 - 30^{\circ}\text{C}$, $40 - 60\%$ rel. Luftfeuchtigkeit.
- In der Originalverpackung lagern, vor Lichteinwirkung schützen.
- Das Verpackungsmaterial muss 48h vor Gebrauch bereits unter den klimatischen Bedingungen des Abpackprozesses gelagert werden
- *Store at room temperature $5 - 30^{\circ}\text{C}$, $40 - 60\%$ rel. humidity.*
- *Store in the original packaging, protect from light.*
- *The packaging material must be stored approx. 48 h before use already under the climatic conditions of the packaging process.*

Allgemeines / *General Information:*

Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse über das gegenständliche Produkt.
The above information is based on the current state of our knowledge of the product in question.

Von der über die Vorgaben der Spezifikation und der in dieser Konformitätserklärung genannten Eignung des Produktes für das vorgesehene Füllgut hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.
The user must satisfy himself of the suitability of the product for the intended filling product beyond the requirements of the specification and the suitability stated in this declaration of conformity.

Anwendungen des Kunden, die über den angegebenen Anwendungsbereich hinausgehen, obliegen nicht unserem Einflussbereich, und sind dementsprechend vom Kunden sicherzustellen.
Applications by the customer that go beyond the specified area of application are beyond our control and must therefore be ensured by the customer.

Diese schriftliche Erklärung ist gültig in aktueller Fassung und wird im Falle wesentlicher Änderungen in der Produktion sowie bei Vorliegen neuer wissenschaftlicher Erkenntnisse erneuert.
This written declaration is valid in the most current version and will be renewed in the event of significant changes in production or if new scientific knowledge is available.

Dieses Dokument wurde elektronisch erstellt und ist daher ohne Unterschrift gültig.
Ab Ausstellungsdatum 2 Jahre.

*This document was created electronically and is therefore valid without signature.
2 years from the date of issue.*